



ZWAAN  
METAAL



ZWAAN  
ONLINE

## Voordraaien bij tungsten spuitlagen

- ✿ 0,25 tot 0,30mm inkameren
- ✿ 2x 45° aan beide kanten
- ✿ Indien naastliggend vlak zelfde diameter als gespoten vlak dan graag 0.20mm groter dan eindmaat.

